**江西理工大学电气焊动火作业审批备案表**

|  |  |
| --- | --- |
| 动火申请单位 |  |
| 现场负责人 |  | 联系电话 |  |
| 动火部位 |  | 动火原因 | □室内装修 □ 防水□ 维修 □其他（ ） |
| 动火类型 | □用火 □电焊 □气焊 □ 切割 □其他（ ） |
| 动火时间 | 自 年 月 日 至 年 月 日 |
| 动火人姓名 | 身份证号 | 特种作业操作证编号 |
|  |  |  |
|  |  |  |
|  |  |  |
| 看火人姓名 |  | 身份证号 |  |
| 安全承诺 | 1、现场配备灭火器并做好相应防火分隔；2、现场无易燃易爆品3、动火人员、看火人员严格执行安全操作规程4、动火人员和现场安全负责人在动火后应彻底清理现场火种，才能离开现场5、严格遵守电气焊动火作业“十不准”6、动火施工单位承担因动火作业造成损失的责任施工方承诺人签字： 年 月 日  |
| 主管单位审批意见 | 主管单位负责人签字盖章： 年 月 日  |
| 现场核验意见 | 核验意见：核验签名： 复核签名： 年 月 日 |
| 保卫处备案意见 | 签字盖章： 年 月 日 |

**电气焊动火作业“十不准”**

|  |
| --- |
| **电气焊动火作业“十不准”** |
| 一是无从业资质的人员不准焊割。二是凡属动火范围的焊割，根据国家有关规定应当审批的，未经办理动火审批手续不准焊割。三是焊工不了解焊割现场周围情况，不准进行焊割。四是焊工不了解焊件内部是否安全时不准焊割。五是各种装过可燃气体、易燃液体和有毒物质的容器，在未经彻底清洗、排除危险性前不准焊割。六是可燃材料作保温层、冷却层、隔热设备的部位，或火星能飞溅的地方，未采取切实可靠的安全措施之前不准焊割。七是有压力或密闭的管道、容器不准焊割。八是焊割部位周边存在易燃易爆物品，应当将易燃易爆物品 转移至安全地点，在未作清理或未采取有效的安全措施之前不准焊割。九是附近有与明火作业相抵触的工种作业时不准焊割。十是与外单位相连的部位，在没有弄清有无险情，或明知存在危险而未采取有效的措施之前不准焊割。 |
| 现场负责人、动火人、看火人签名 | **上述电气焊动火作业“十不准”内容已阅读并知晓，并严格遵守并规范安全操作。**签名： 年 月 日 |